

H5K5.T8F

T8F



El "H5K5.T8F" es un equipo diseñado para realizar ensayos de hermeticidad de forma sencilla, eficiente estandarizada y rápida. Indicado para la detección de fugas y análisis de hermeticidad en envases para la industria farmacéutica, combinando velocidad y precisión.

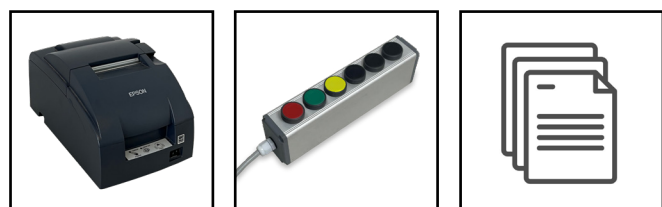
Su diseño versátil incorpora una pantalla táctil de 10" que permite configurar todos los parámetros de manera intuitiva. Dispone de 6 etapas de configuración y 18 memorias de programa para adaptarse a distintos requerimientos de ensayo. Cumple CFR21 Parte 11 con máxima confiabilidad. Está disponible en versión con bomba integrada o la versión de aire comprimido.

APLICACIONES

- **Industria farmacéutica**
- Industria alimentaria
- Industria Cosmética
- En seco
- Test de burbuja
- Test de azul de Metileno



ACCESORIOS

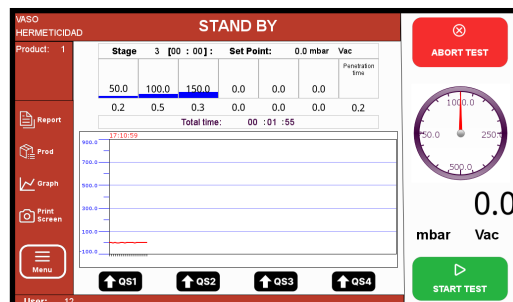


Impresora

Pulsador de inicio rápido

Documentos IQ/OQ

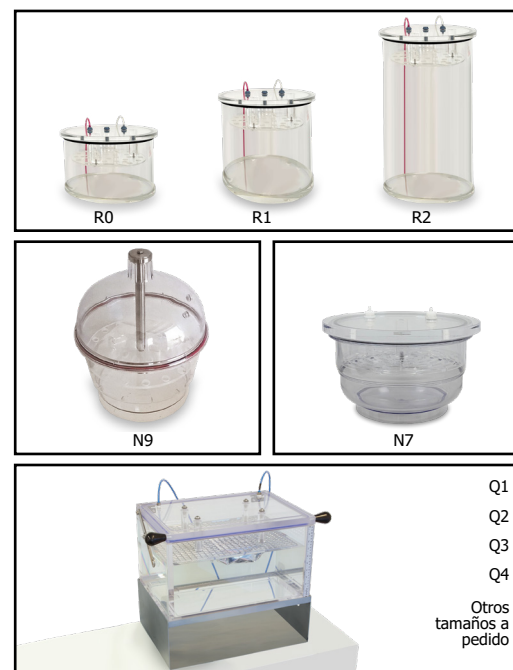
DISPLAY



CARACTERÍSTICAS

18 Memorias / recetas	8 Tamaños de cámara	Hasta 6 Pulsadores de inicio rápido	6 Etapas
4 Niveles de contraseña	2 Salida USB e impresora	1 LAN	1 CFR 21 Part 11
ML Múltiples idiomas	10" Pantalla táctil	R Rampa Presión / vacío	L Datalogger

CÁMARAS



H5K5
LEAK DETECTION



H5K5.T8F

Analizador de hermeticidad

H5K5
LEAK DETECTION

INSTRUCCIONES

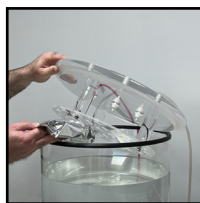
A) Test de azul de metileno: El supervisor debe llenar la cámara con agua y azul de metileno, configurar las 6 etapas de niveles de vacío, tiempo de mantenimiento y tiempo de venteo. El operador, debe colocar los envases en la cámara de ensayo, luego procede a tapar la cámara y verificar que los envases queden sumergidos.

Pulsar el botón de inicio rápido de test. Retirar la muestra e inspeccionarla. Al finalizar se imprime el reporte en forma automática.

B) Test de Burbujas: El supervisor debe llenar la cámara de ensayo con agua y configurar hasta 6 etapas de vacío y tiempo.

Mediante las 6 etapas se puede simular el transporte del envase, ya sea terrestre o aéreo (cruce montañoso). Colocar el envase que se quiere testear en la cámara de ensayo. Al cerrar la tapa de la cámara, el envase debe quedar totalmente sumergido. El H5K5.T8F comienza a evacuar el aire que se encuentra en el espacio que hay por encima del nivel del agua, de forma que se genera una diferencia de presión y el envase sumergido se infla. Por las zonas no herméticas se escapará el aire o gas que existe en el interior del envase, formando una hilera de burbujas fácil de ver, lo que permite visualizar exactamente en que zona del envase se ha producido la fuga.

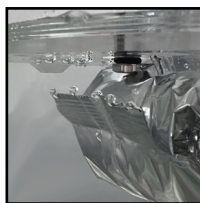
C) En Seco: Vaciar y secar la cámara, colocar un papel absorbente en la base y colocar la muestra a ensayar sobre el papel absorbente. Pulsar el botón de inicio rápido. Al finalizar, observar el estado del papel absorbente, si está seco el envase no tiene fuga.



Colocar la muestra



Pulsar el botón de inicio rápido



Inspeccionar el envase



Impresión automática del reporte

ESPECIFICACIONES

Electrónica de control

Vacío máximo: -700mBar (a nivel del mar)

Resolución: 0,1mbar

Precisión: 1% fs

Display gráfico y táctil: 10.1" TFT LCD 1,024 x 600 Pixels

Humedad de operación: 20%-80% sin condensación

Temperatura de Operación: 5 a 40 C° (41 - 104 F°)

Teclado: Táctil

Alarma: Parada solicitada por el operador / error de proceso

Conectores: Aluminio

Pulsador: De inicio rápido / Cancelación de ensayo (opcional)

Filtros de protección: Internos y externos

Alimentación: 100-240 Vac, 50/60hz con protección

Dimensiones: 325 x 305 x 200 mm

Salidas: 2xUSB + 1xRS232 (para impresora y memoria)

Meets Standard

ASTM D3078
ASTM D6653
ASTM D4169
ASTM D4991
ASTM D5094
ASTM F2096
Farmacopea Mexicana MGA 0486

VERSIONES

H5K5.T8F

A: Aire comprimido

V: Bomba de vacío

I: Bomba interna

Kits para envasados al vacío

S: Si

N: No

Cámaras

*N9: Ø=24 H=10 cm.

*N7: Ø=22 H=8 cm.

R: Cilíndrica

*R0: Ø=34 H=10 cm

*R1: Ø=34 H=20 cm

*R2: Ø=34 H=35 cm

Q: Rectangular

*Q1: 28 X 20 X 14 cm

*Q2: 46 X 30 X 17 cm

*Q3: 50 X 35 X 25 cm

*Q4: 60 X 50 X 30 cm

Qx: A pedido

* Medidas internas efectivas

